



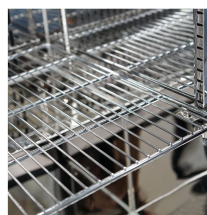
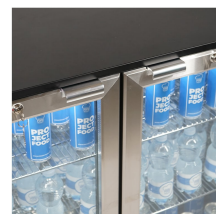
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Pagina: 1

**FRIGO BIBITE VENTILATO AD 2 PORTE BATTENTI ALTEZZA 90 CM CAPACITÀ 222 LT -
TEMP DA 0°C A +10°C**

COD: PFIB290





PROJECT Food®
VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Frigo bibite ventilato ad 2 porte battenti altezza 90 cm capacità 222 lt - temp da 0°C a +10°C

Il Frigo Bibite ha una struttura interna in acciaio inox ed una struttura esterna in acciaio preverniciato nero.

I pannelli esterni di fondo e quelli posteriori sono in acciaio galvanizzato.

Le porte sono battenti, hanno un telaio in acciaio inox e doppio vetro temperato.

La **refrigerazione è ventilata** ed il freddo viene prodotto da un evaporatore posto all'esterno della camera.

La temperatura è positiva **da 0°C a +10°C** e può essere costantemente controllata e regolata tramite un **termostato digitale** posto sulla parte inferiore dell'espositore.

E' dotato di serratura con chiave.

E' dotato di una **luce a Led** con interruttore On/Off.

L'acqua di condensa ha un sistema automatico di evaporazione.

DOTAZIONE DI SERIE:

- 4 griglie 355 x 400 mm;

- 4 piedini regolabili.

DATI TECNICI

Peso	58 kg
Dimensioni Esterne LxPxH (mm)	L900xP530xH896 mm
Dimensioni Interne LxPxH (mm)	L820xP415xH745 mm
Capacità Frigo (lt)	222 Lt
Temperatura	+0°C/+10 °C



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Pagina: 3

Luce Interna	Si a Led
Guarnizione	Estraibile
Struttura Frigo	Acciaio preverniciato Nero
Struttura Interna	in Acciaio Inox
Tipologia Porta	Porta con Vetro
Chiusura Porta	Si a molla
Numero Porte	2 Porte
Spessore Isolamento	50 mm
Temperatura (+/-)	Positivo
Sbrinamento	Automatico
Tipo di Refrigerazione	Refrigerazione Ventilata
Evaporazione Acqua di Condensa	Automatica
Gas Refrigerante	R600a
Max Temperatura/ Umidità Ambiente	+ 33° C – 60% HR
Unità Refrigerante	Tropicalizzata
Dotazioni di Serie	N.4 Griglie
Alimentazione	230/1N/50 Monofase
Potenza Assorbita (watt)	190 Watt