



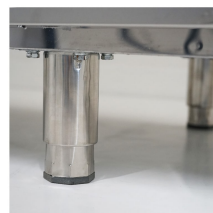
PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Pagina: 1

**TAVOLO REFRIGERATO CON N° 2 PORTE GN 1/1 CON LAVELLO 40X40 E ALZATINA TEMP.
DA -2°C A +8°C - PROF. 70 CM**

COD: PF2270TNL



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tavolo Refrigerato GN 1/1, con alzatina, con 2 Porte, Profondità. 700, Temperatura -2°C/+8°C

La struttura del tavolo refrigerato è costruita completamente in **acciaio inox**, compresi i piedini regolabili. Il pannello posteriore e pannello inferiore sono in acciaio zincato.

Per facilitare la pulizia il tavolo all'interno presenta **angoli arrotondati per garantire una pulizia facilitata ed una corretta igiene.**

La refrigerazione è ventilata, quindi il freddo viene prodotto da un evaporatore esterno ad alette trattato anticorrosione.

Il tavolo è dotato di un ricircolo di aria fredda. Il vano di produzione del freddo è situato a destra e una ventola permette di distribuire la corrente refrigerata per tutta la larghezza del tavolo equamente.

La temperatura è positiva ha un range tra **- 2° C e + 8° C**, può essere costantemente regolata e controllata grazie a un **termostato digitale** che regola anche lo sbrinamento del tavolo.

Il tavolo refrigerato è **tropicalizzato** e ciò significa che l'apparecchiatura ha il massimo rendimento fino a + 40° C con un'umidità relativa del 60%.

L'eliminazione della condensa avviene tramite una **resistenza elettrica inserita nella cornice della porta** e l'**evaporazione dell'acqua è automatica.**

Lavello dimensioni L40xP40xH20 cm

Altezza minima del piano 86 cm , Altezza massima del piano 88 cm (escursione piedino 2 cm)

Possibilità di aggiunta di cassette (vedi accessori)

GAS REFRIGERANTE R600A

DOTAZIONE DI SERIE:

- 1 griglia per porta;
- 1 coppia guide per porta.

DATI TECNICI



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Pagina: 3

Peso	135 kg
Dimensioni Esterne LxPxH (mm)	L1510xP700xH860+100 Alzatina mm
Dimensioni Interne LxPxH (mm)	L902xP530xH589 mm
Profondità Tavoli Refrigerati	70 cm
Temperatura	- 2°C a +8°C
Capacità Frigo (lt)	282 Lt
Tipologia Porta	Porta Cieca
Numero Porte	2
Alzatina Frigo	Con Alzatina
Chiusura Porta	Senza Chiave
Numero Cassetti	Solo Porte
Resistenza Porta	Si
Guarnizione	ad Incastro e magnetica
Spessore Isolamento	60 mm
Struttura Interna	in Acciaio Inox
Struttura Frigo	Acciaio Inox
Alimentazione	230/1N/50
Potenza Assorbita (watt)	300 Watt
Controllo Temperatura	Digitale
Tipologia Refrigerazione	Ventilata
Unità Refrigerante	Tropicalizzata
Gas Refrigerante	R600a
Sbrinamento	Automatico
Luce Interna	No
Configurazione Cassetti	Vedere Accessori



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

**Evaporazione Acqua di
Condensa**

Automatica

**Max Temperatura/ Umidità
Ambiente**

+ 40° C – 60% HR

Temperatura (+/-)

Positivo

Tipologia banco

Tavolo Refrigerato con Lavello

Dotazioni di Serie

N.1 Griglie e supporto per porta