

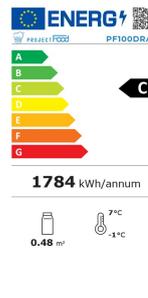


PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

VETRINA FRIGO DA BANCO CON MOTORE NELLA PARTE SUPERIORE - CAPACITÀ 101 LT

COD: PF100DRA



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vetrine Refrigerata da Banco con vetro squadrato - Capacità 101 lt

Espositore a **Refrigerazione Ventilata** con **Sbrinamento Automatico** e vaschetta per raccolta acqua di condensa.

Temperatura di esercizio **da 0°C a +12°C** controllabile da **centralina digitale** presente su retro del banco.

PROJECTFOOD SRL - VIA ENRICO MOTTA 50 CASALE M.TO (AL) - P.IVA 02579710068

TEL. 0142578990 - WWW.PROJECTFOOD.IT

Illuminazione a **LED** con interruttore **ON/OFF**.

Struttura esterna ed interna in acciaio inox e vetro.

Gas Refrigerante ecologico R600A.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Illuminazione a LED
- N.2 Griglie cromata L675xP325 mm

DATI TECNICI

Peso	65 kg
Dimensioni Esterne LxPxH (mm)	L805xP438xH769 mm
Dimensioni Interne LxPxH	L755xP365xH435 mm
Numero di Ripiani	2 Piani
Temperatura	0°C/+12 °C
Capacità (lt)	100 lt
Alimentazione	230V/1N/50Hz – monofase
Potenza (watt)	160 Watt
Tipologia di Vetrinetta	Vetrinette Refrigerate
Tipo di Refrigerazione	Refrigerazione Ventilata
Unità Refrigerante	Nella Parte Superiore
Gas Refrigerante	R600a
Sbrinamento	Automatico
Max Temperatura/ Umidità Ambiente	+30°C/55%HR
Evaporazione Acqua di Condensa	Automatica
Controllo Temperatura	Digitale



PROJECT Food®

VIA PIER ENRICO MOTTA n° 50
15033 - CASALE MONFERRATO (AL)
W: www.projectfood.it
E: info@projectfood.it
T: 0142578990
P.IVA: IT02579710068

Temperatura (+/-)

Positivo

Dotazioni di Serie

n. 2 griglie cromate